**Ханты-Мансийский автономный округ - Югра**

**Частное учреждение дополнительного профессионального образования**

**« Флоренс »**

|  |  |
| --- | --- |
| Инн/кпп 8603179680/860301001  | р/сч. 40703810652430001005  |
| 628600 г. Нижневартовск | к/с 30101810465777100812 |
| ул. М сы Джалиля д.9 кв. 136 | БИК 047162812 |
|      42-40-42, 42-40-43 | Филиал Западно-Сибирский ПАО Банка |
| florensnv@mail.ru www.f]orensnv.ru | «ФК Открытие»  |

 от 9 января 2023г. № 5-4

ПРИКАЗ

**Об утверждении положения о внутренней системе**

**оценки качества образования и порядке проведения самообследования, положения**

**о внутреннем контроле качества образования**

Руководствуясь требованиями Федерального закона от 29 декабря 2012 года № 273-ФЭ «Об образовании в Российской Федерации» (пункт 13,часть 3, статья 28) и в целях формирования и обеспечения стабильного функционирования внутренней системы оценки качества образования ЧУ ДПО «Флоренс» развития системы менеджмента качества учреждения согласно требованиям межгосударственного стандарта ГОСТ 180 9001-2011 «Системы менеджмента качества. Требования»

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить положение о внутренней системе оценки качества образования ЧУ ДПО «Флоренс» и порядке проведения самообследования согласно приложению 1.

2. Рекомендовать преподавательскому составу учитывать данное положение при анализе результатов работы и при подготовке

проектов планов работы.

3. Утвердить положение о внутреннем контроле качества образования в ЧУ ДПО «Флоренс» согласно приложению 2.

4. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

 Директор Т.В. Гришаева

: 